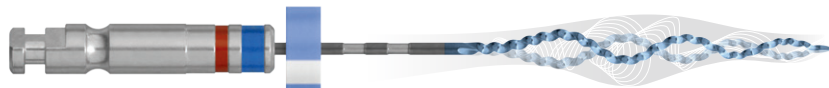


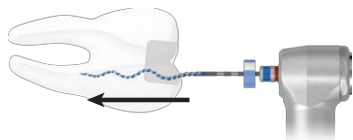
XP-3D SHAPER^{MC}



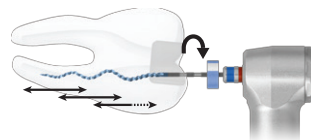
STERILE R

800 tr/min (800 à 1 000) / 1Ncm

1



2



- ▶ Avant d'utiliser la lime XP-3D Shaper^{MC}, déterminez la longueur de travail au moyen d'un instrument no. 15/0,02. Pour les canaux calcifiés ou complexes, un cathétérisme à la dimension 15/0,04 est recommandé.
- ▶ Insérez la pointe de l'instrument dans le canal (Figure 1) et mettez la pièce à main en mode de rotation. Le canal doit toujours contenir de la solution d'irrigation.
- ▶ Utilisez des mouvements légers avec de longues courses (5 à 7 mm) pour se rendre jusqu'à la longueur de travail (Figure 2). Si la longueur de travail n'est pas atteinte en trois courses, arrêtez, irriguez, puis récapitulez. Ne forcez jamais l'instrument et assurez-vous qu'il tourne constamment lorsqu'il est dans le canal.
- ▶ Dimensions finales du canal préparé :
Une fois la longueur de travail atteinte, irriguez de nouveau, continuez avec des mouvements légers et de longues courses pendant 5 à 10 secondes de plus jusqu'à la longueur de travail.
 - Canaux étroits (le diamètre de l'apex est naturellement inférieur à la grandeur no. 30) : La préparation minimale a les dimensions no. 30/0,02 (5 courses environ). La conicité peut être accrue jusqu'à 0,04 (10 courses environ). La pointe n'élargira pas l'ouverture au-delà du diamètre no. 30, sauf si celui-ci est naturellement supérieur au diamètre no. 30.
 - Canaux larges (le diamètre de l'apex est naturellement supérieur à la grandeur no. 30) : La pointe de la lime XP-3D peut atteindre le diamètre no. 90 si elle dispose d'un espace suffisant. Si l'instrument est utilisé pendant approximativement 10 secondes de plus (après avoir atteint la longueur de travail initiale), une conicité de 0,04 est typiquement obtenue.
- ▶ Avant l'obturation, il est recommandé de vérifier le diamètre apical final au moyen d'un vérificateur apical, d'une pointe de gutta percha, pointe de papier ou d'une lime conventionnelle.
- ▶ Obturez avec une biocéramique adhérente (BC Sealer/Filler^{MC} avec BC Points^{MC} ou pointes de gutta percha conventionnelles).

Brevet en instance

Consultez notre site web BrasselerCanada.com

Téléphone : 800.363.3838 · Télécopieur : 866.330.4454



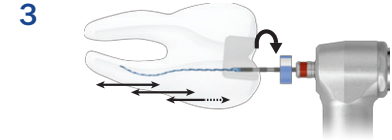
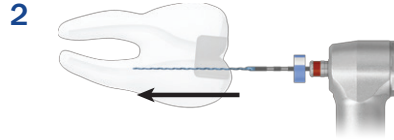
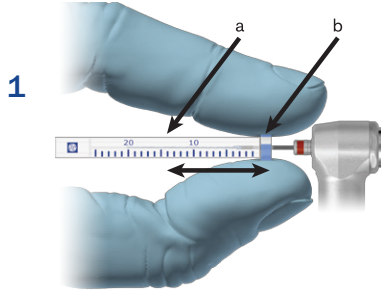
BRASSELER
CANADA^{MD} VOTRE ALLIÉ^{MC}

XP-3D FINISHER^{MC}



STERILE R

800 tr/min (800 à 1 000) / 1Ncm



- ▶ Avant d'utiliser la lime XP-3D Finisher^{MC}, préparez le canal jusqu'à au moins l'équivalent de la dimension de sa pointe (no. 25 ou no. 30).
- ▶ Définissez la longueur de travail sur l'instrument en vous servant du tube en plastique (a) pour ajuster la butée en caoutchouc (b) (Figure 1).
- ▶ Dans le cas d'une dent à plus d'une racine, commencez par le canal le plus grand.
- ▶ Insérez la pointe de l'instrument dans le canal avant d'engager la pièce à main et avant d'introduire la solution d'irrigation.
Remarque : Pour faciliter l'insertion de l'instrument dans le canal, vous pouvez le redresser en le refroidissant au moyen d'un jet refroidissant pulvérisé (alors qu'il est dans le tube) ou de gaze imbibée d'alcool (lorsqu'il est à l'extérieur du tube) (Figure 2).
- ▶ Mettez la pièce à main en mode de rotation et utilisez la lime XP-3D Finisher^{MC} pendant une minute environ, en utilisant des mouvements lents et légers sur une longueur de 7 à 8 mm, de manière à ce que l'instrument soit en contact avec le canal sur toute sa longueur (Figure 3).

Brevet en instance

Consultez notre site web BrasselerCanada.com

Téléphone : 800.363.3838 · Télécopieur : 866.330.4454



BRASSLER
CANADA^{MD} VOTRE ALLIÉ^{MC}